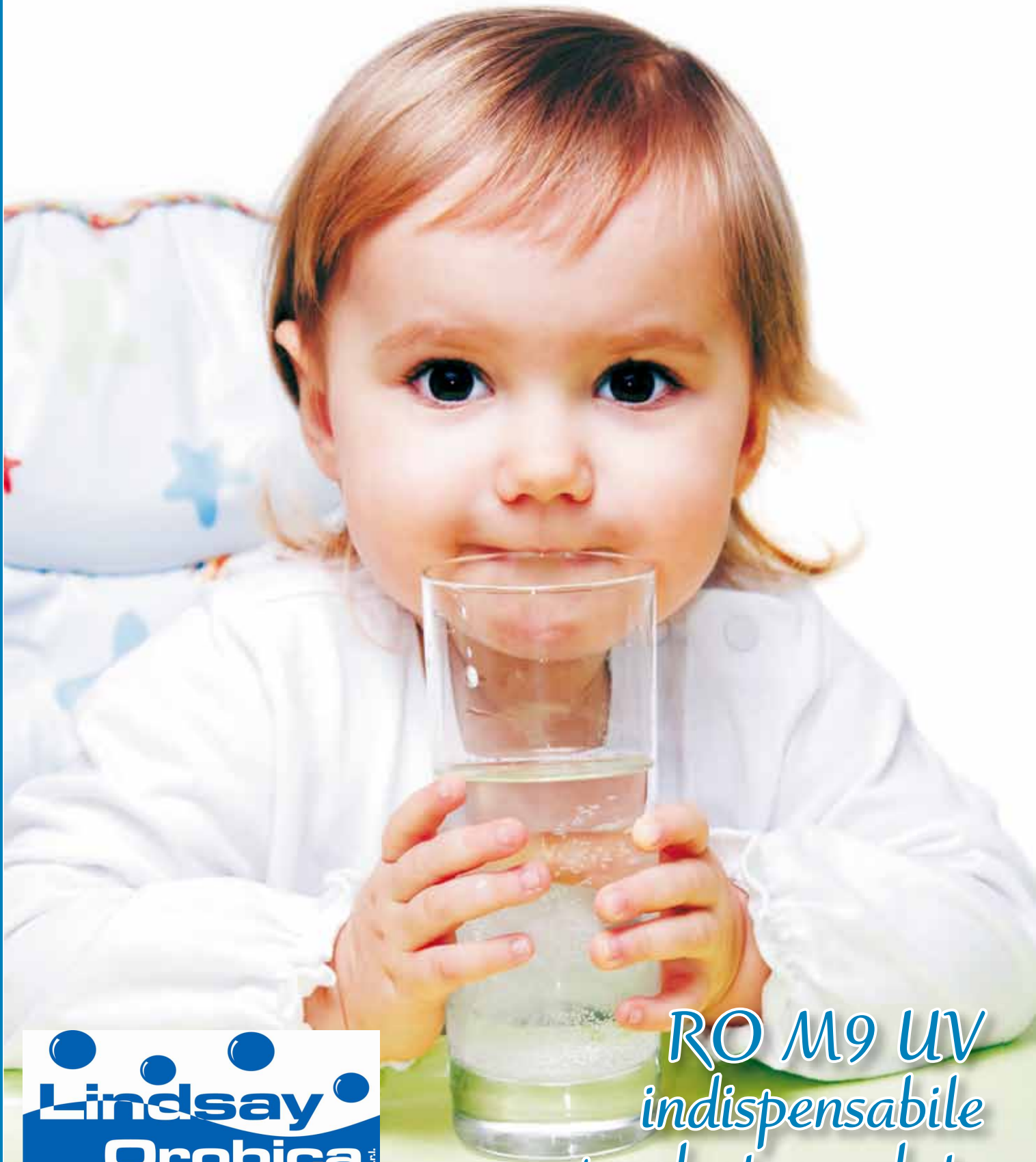


Una sorgente d'acqua pura a casa tua



*RO M9 UV
indispensabile
per la tua salute*

Mettiamo in tavola una brocca d'acqua pura

L'osmosi inversa è il processo con il quale l'acqua, passa attraverso una membrana, composta di sottili pellicole, idonea alla rimozione di tracce di fosfati, nitrati, metalli pesanti, erbicidi e pesticidi e quasi tutte le molecole inquinanti.

L'acqua così trattata può considerarsi oligominerale, pertanto un'ottima soluzione all'acqua in bottiglia, ad un costo notevolmente inferiore.

Il sistema osmotico può trattare fino al 95% delle sostanze disciolte, rendendo l'acqua più leggera.

Acqua a volontà in ogni momento

Grazie al nostro sistema osmotico RO M9 avrete sempre a portata di mano, **una brocca d'acqua** pura, leggera, oligominerale e dal sapore gradevole per: bere, cucinare, per preparare caffè, tea, bevande fredde, riempire bottiglie da collocare nel vostro frigorifero. I vostri bambini possono prelevare direttamente dal rubinetto, posto sopra il lavello, un bicchiere d'acqua pura.

Il sistema RO M9 è conforme alle normative vigenti in Italia, CEE ed ha superato i controlli dei migliori enti di certificazione internazionali. L'osmosi RO M9 è compatta, occupa uno spazio ridotto, ideale per sottolavello, è semplice nel montaggio e nella manutenzione.

**Il nostro obiettivo principale è:
rendere migliore e sicura la vostra acqua.**

I nostri prodotti sono disponibili presso concessionari autorizzati e distributori presenti sul territorio nazionale.

Le nostre certificazioni



Conforme D.M.
n. 443 del 21/12/1990

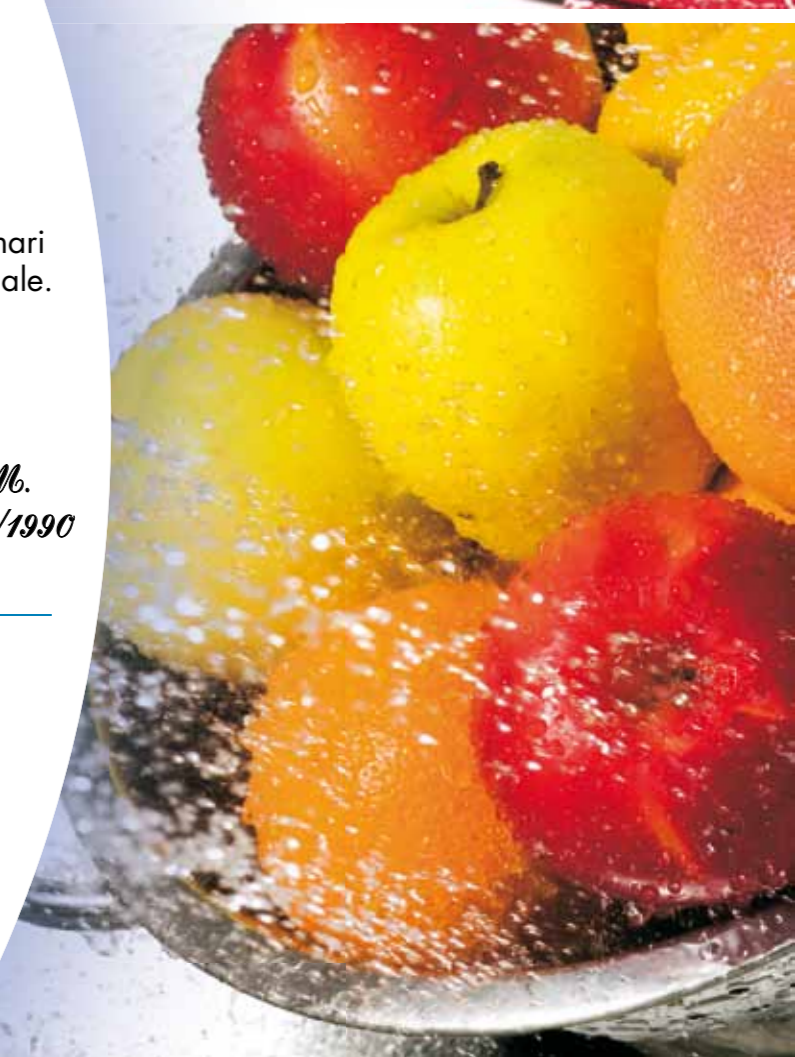
Vantaggi dell'osmosi:

In cucina

Acqua da bere pura e dal sapore gradevole.
Lavare e cucinare verdure.
Ghiaccio, bevande fredde,
tea e caffè.

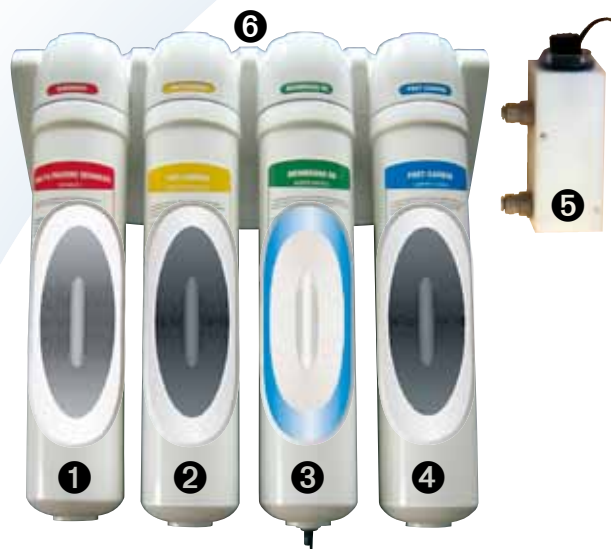
Ambiente

Meno bottiglie
Meno trasporti
Meno emissione
di CO2



COME FUNZIONA IL SISTEMA AD OSMOSI INVERSA RO M9 UV

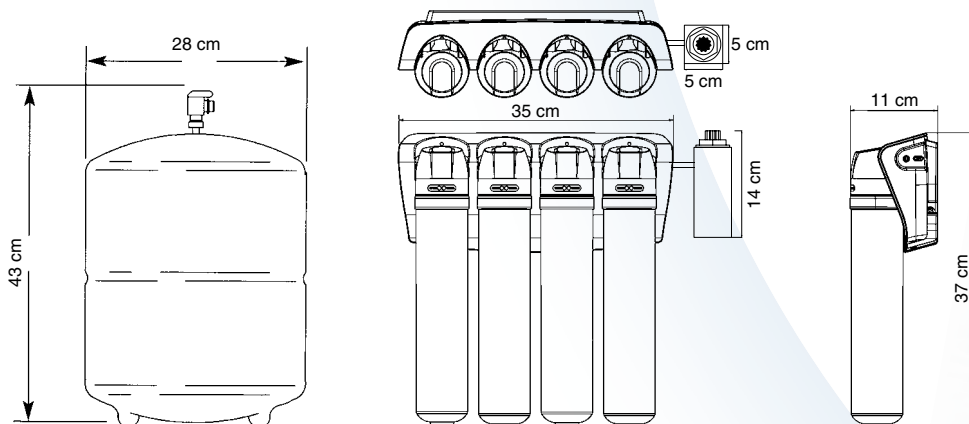
1. L'acqua entra nel filtro a sedimenti per la rimozione di particelle solide.
2. L'acqua prosegue nel prefiltro a carbone attivo eliminando cloro ed eventuali odori.
3. L'acqua attraversa la membrana semi-permeabile che scarta la maggior parte degli inquinanti.
4. Il trattamento finale viene effettuato da un post-filtro a carboni attivi che rimuove odori e sapori sgradevoli.
5. Il processo di sterilizzazione ad UV-LED avviene immediatamente prima che l'acqua arrivi al rubinetto, sia che provenga direttamente dalla membrana o dal serbatoio.
6. Il controllo automatico arresta la produzione quando il serbatoio è pieno e l'acqua non viene prelevata. Questa caratteristica "produzione su richiesta" evita il continuo invio dell'acqua allo scarico. Il sistema di controllo depressurizza la membrana, quando non è in servizio, allungandone la durata.



SPECIFICHE	RO M9 UV
Pressione acqua (min-max)	2,8 - 6,9 bar
Temperatura acqua (min-max)	5 - 40°C
Totale Solidi Dissolti (TDS) max	2000 pm
Percentuale riduzione TDS membrana	90 - 95%
Acqua scaricata per litro di acqua prodotta	max 3 lt.
Produzione (25°C - 350-690kPa - 500TDS)	50-90 lt. (in 24 ore)
Limiti pH nell'acqua di alimentazione	4 - 10 pH
Durezza Ca Mg max	170 ppm
Ferro	max 0
Tipo di membrana	TFC 75 GPD
Capacità serbatoio stoccaggio	11 lt.
Lampada UV-LED	3 W
Peso	10 Kg

GARANZIA:

AWP srl garantisce per due anni contro difetti di costruzione sul sistema ad osmosi inversa, esclusi i materiali di consumo quali cartucce prefiltro sedimenti, pre-carbon, membrana RO, post-carbon e lampada UV-LED. La durata del prefiltro sedimenti, pre-carbon, membrana RO e post-carbon dipendono dalla qualità dell'acqua in ingresso.



LINDSAY-OROBICA S.r.l.

Trattamento acqua - piscine

Via J.F. Kennedy, 1 - 24030 SOLZA (BG)

Tel. 035 4933283 - Fax 035 4933294

www.lindsayorobica.it - info@lindsayorobica.it

Timbro del Concessionario

